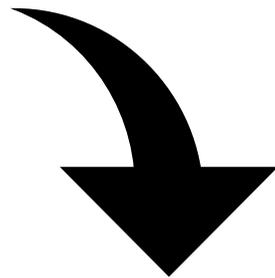




**Как происходит перелив на чернила Dippra?**

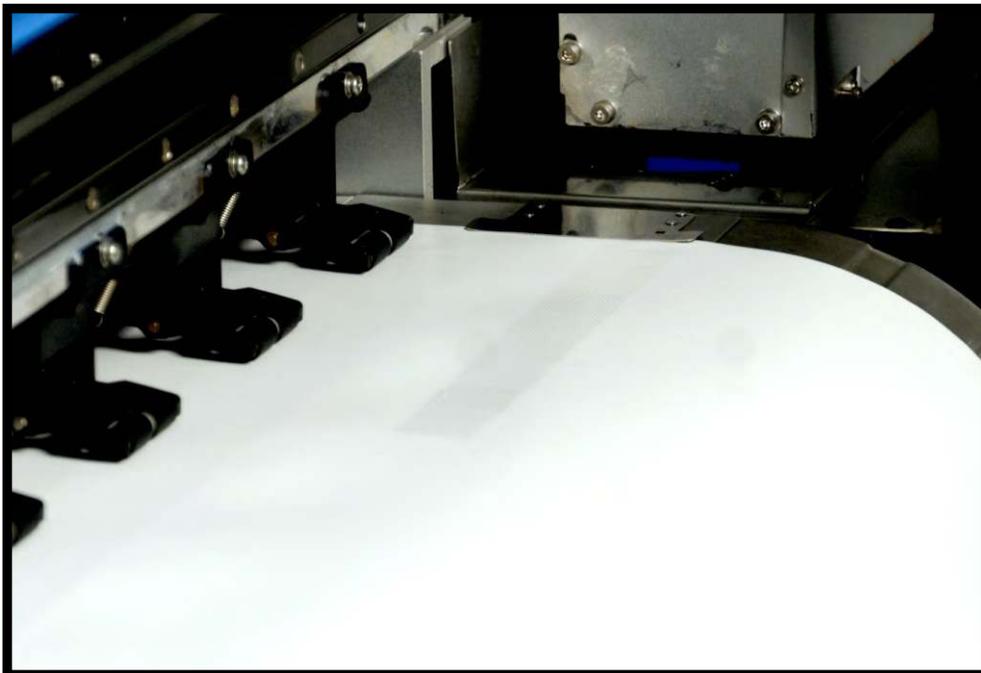




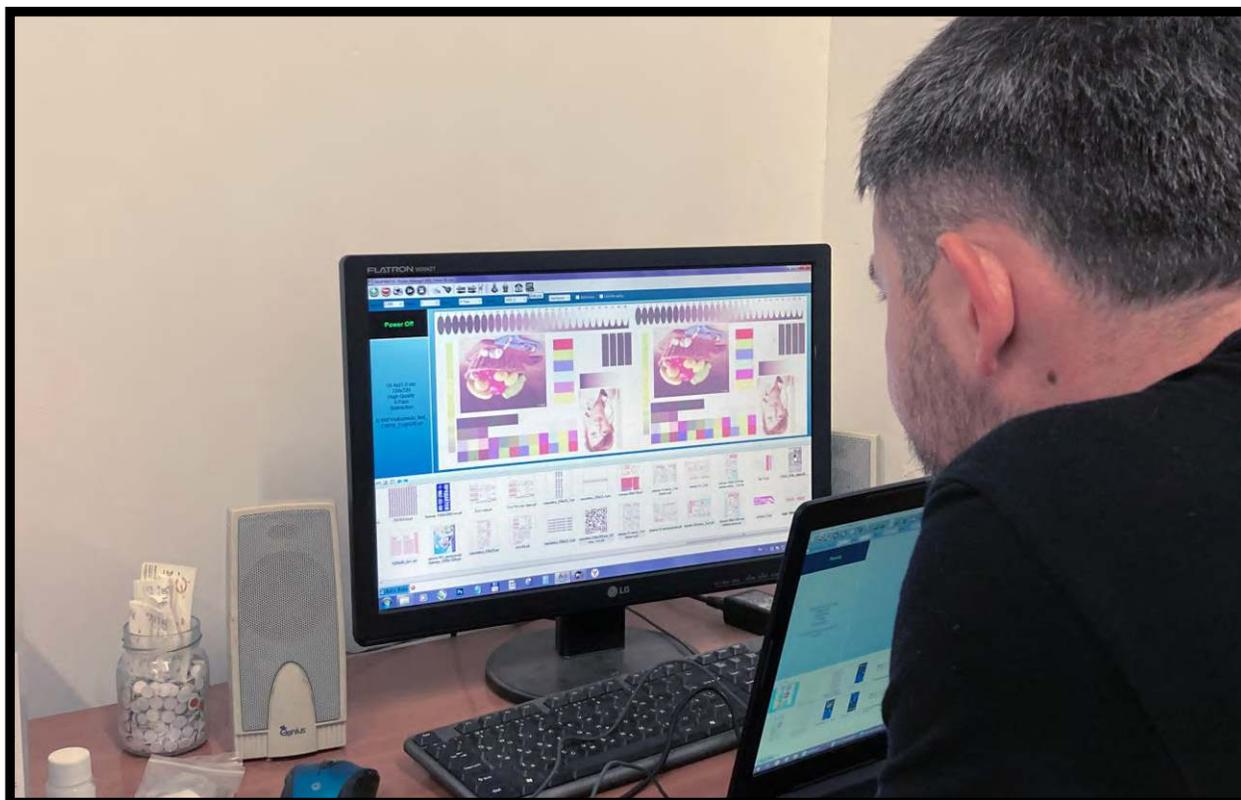
Когда инженер приезжает на перелив, в первую очередь общается с клиентом и оператором станка, знакомится с машиной: выясняет особенности, изучает меню, смотрит отпечатки.

Производится осмотр машины, печать теста дюз, протяжки, сведения голов и бидиректа.

Печатаются тесты ONYX и «Хакамада».



Инженер смотрит, как настроено программное обеспечение, какие особенности есть у управляющей программы.



## СОВЕТ!

Нам понадобится доступ администратора для установки драйверов спектрофотометра.

## СОВЕТ!

Возможно, нам придётся поставить управляющую программу принтера на наш ноутбук. Пожалуйста, подготовьте её дистрибутив.

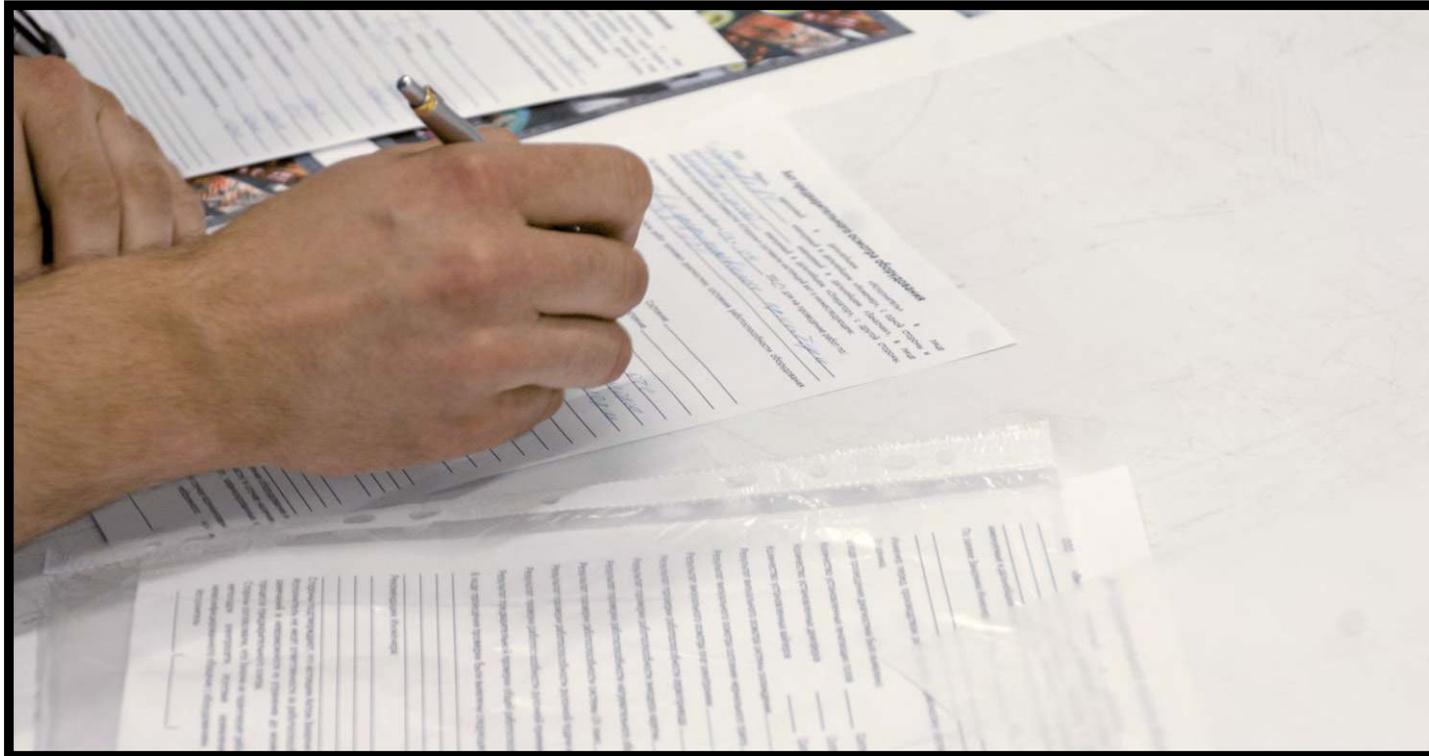
Инженер снимает кожух каретки,  
осматривает и фиксирует состояние демпферов и головы



**Здесь принтер ухоженный,  
с кареткой всё в порядке**



# Инженер и клиент составляют и подписывают в двух экземплярах акт осмотра



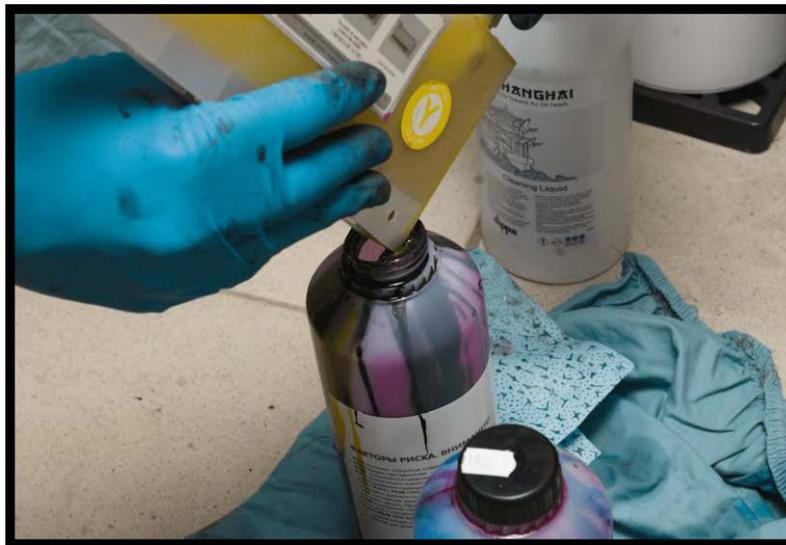
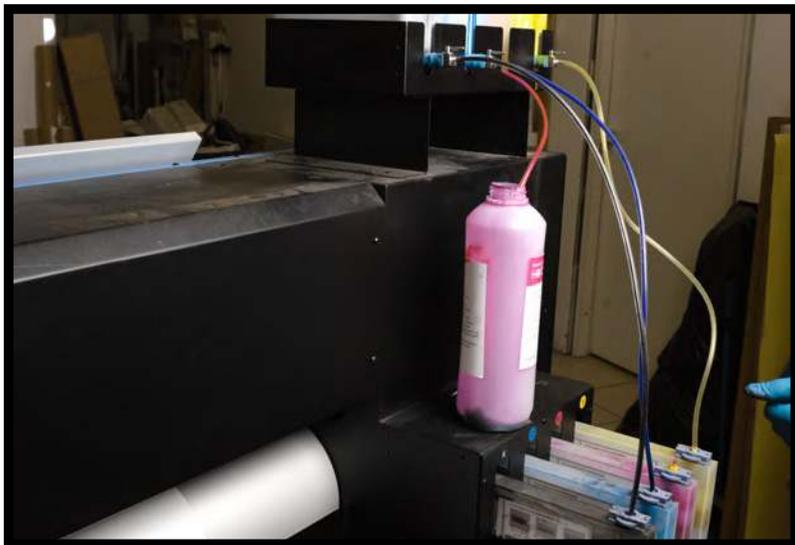
**Мы, вообще-то, ждем!**

А чернила уже ждут



# Приступаем к переливу!

Для начала надо полностью слить старые чернила.

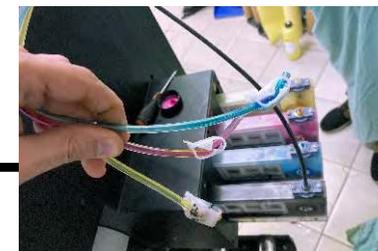


## СОВЕТ!

Желательно припасти банку промывки от старых чернил. Это исключит возникновение химического конфликта между старыми и новыми чернилами.



Инженеры будут очень благодарны, если вы подготовите для слива пустую пятилитровую бутыль.



Чтобы не запачкать машину и пол, трубки пережимаются специальными зажимами, которые инженер привозит с собой.



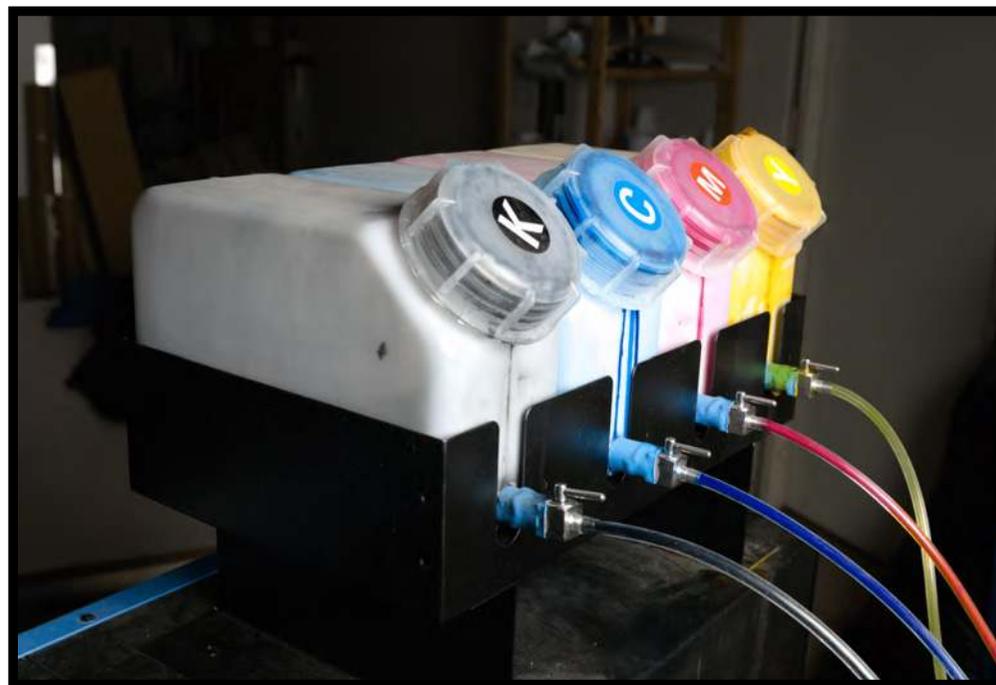
## После слива промываем ёмкости и картриджи до прозрачности.

Жёлтый обычно промывается за 2 повтора,  
маджента — за 2-3, чёрный и синий — за 3-4.



# dipra

Если у вас принтер с верхними бачками,  
их тоже надо промыть, поэтому возьмите  
больше промывки — мы рекомендуем  
2 бутылки.

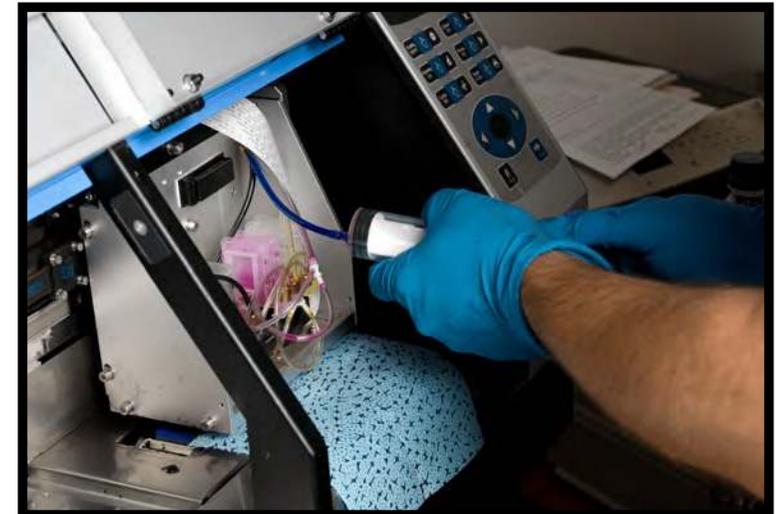
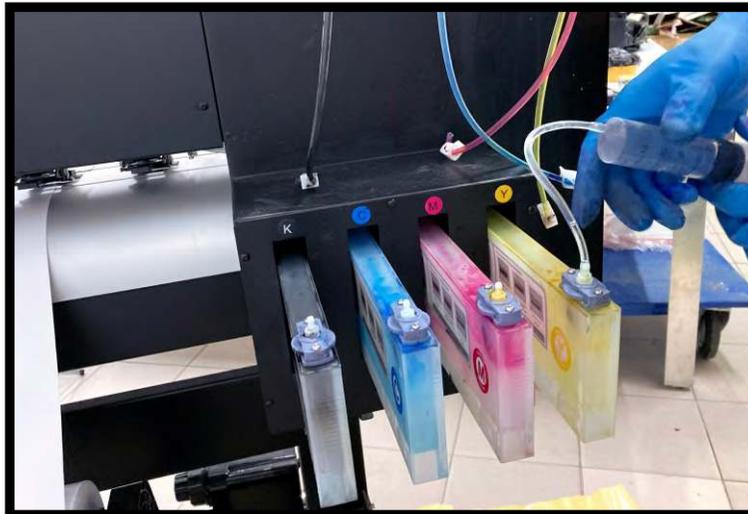


# Заполняем чистые ёмкости и картриджи промывкой

Важно, чтобы уровень во всех ёмкостях был одинаковым. Подающие трубки отсоединяются от демпферов печатной головы, остатки старых чернил высасываются шприцем, система прокачивается жидкостью из ёмкостей.

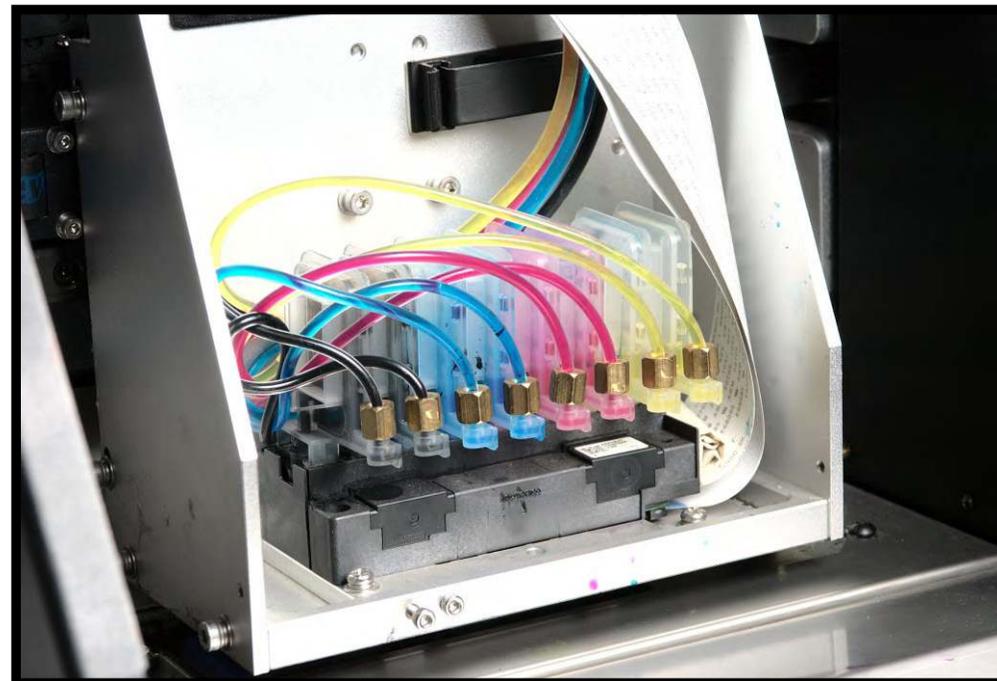


Мы используем разные трубки для промывания и заполнения



Демпферы снимаются с головы и промываются отдельно.  
Система собирается и запускается цикл прокачки.  
Инженер может немного отдохнуть, предоставив  
работу системе автоматике принтера.

dippa



**Промывка в картриджах-субтанках закончилась, время заливать чернила.**

**dippa**



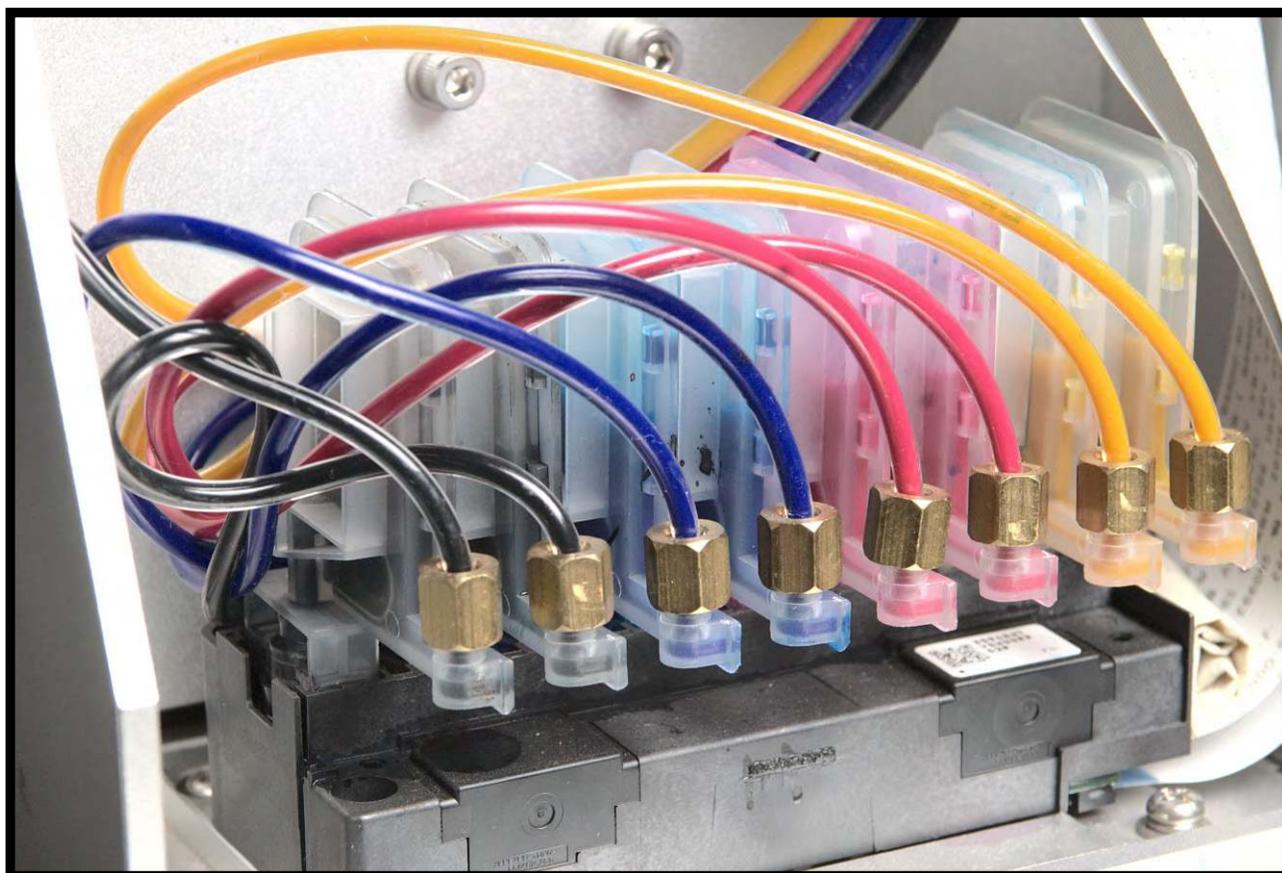
**Настраиваем поплавки  
и снова запускаем цикл прокачки**



**Система заполнена,  
можно проверить  
и приступить  
к профилированию.**



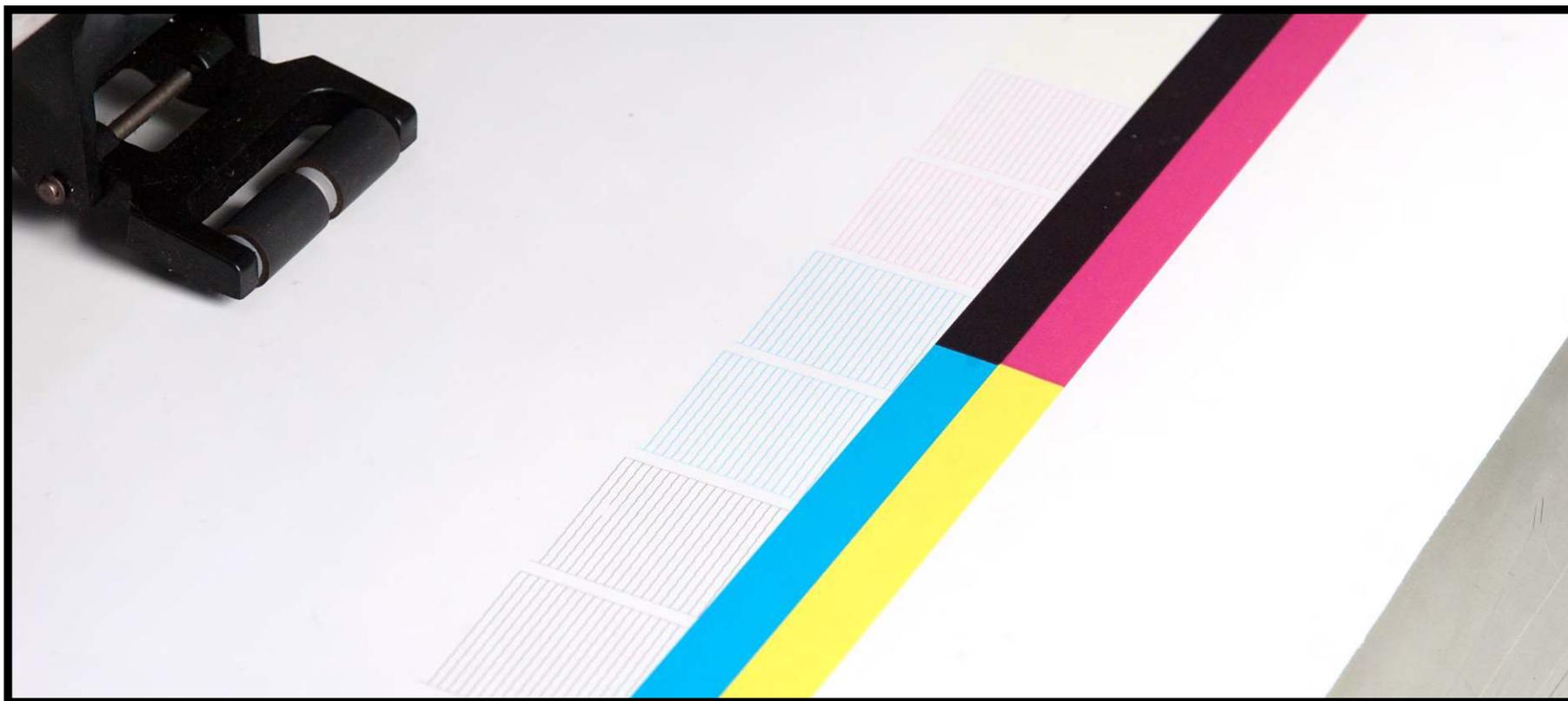
**После прокачки  
очищаем парковку  
и каретку от брызг**



## **СОВЕТ!**

Перелив чернил – хороший повод  
поменять демпферы, вайпер и парковку.

# Печатаем тесты. Всё отлично!



Одна чёрная дюза ещё забита, но распечатается позже.





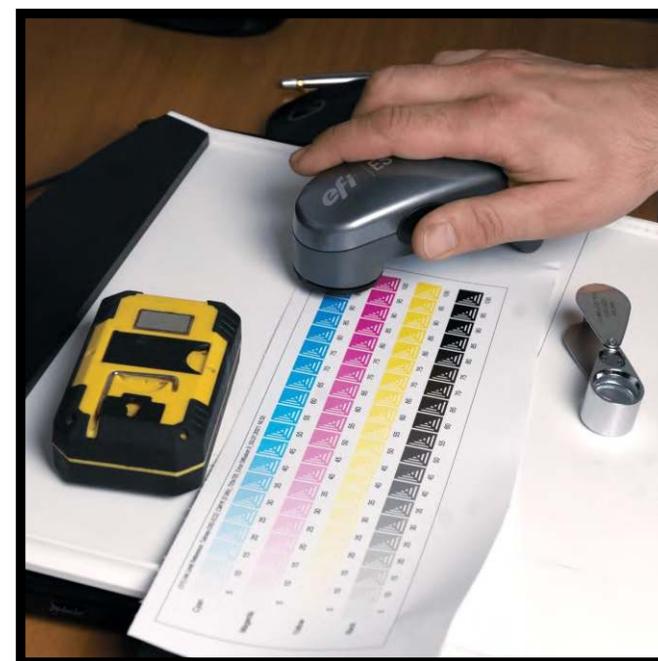
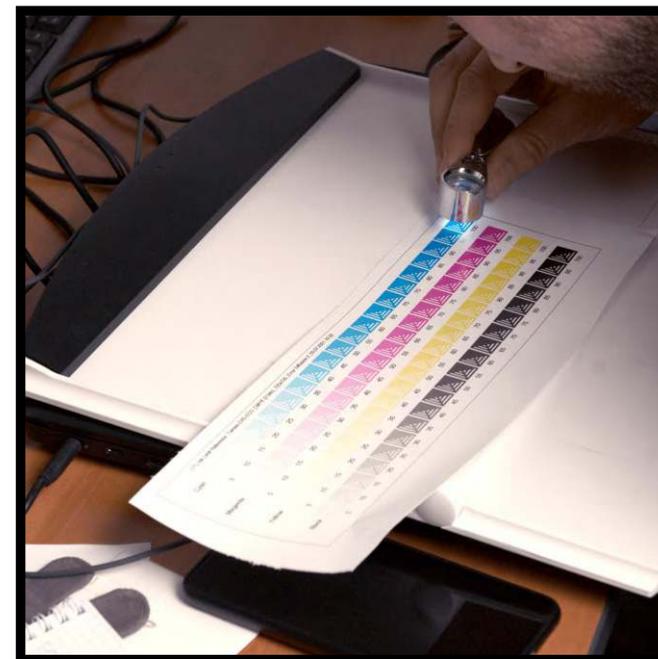
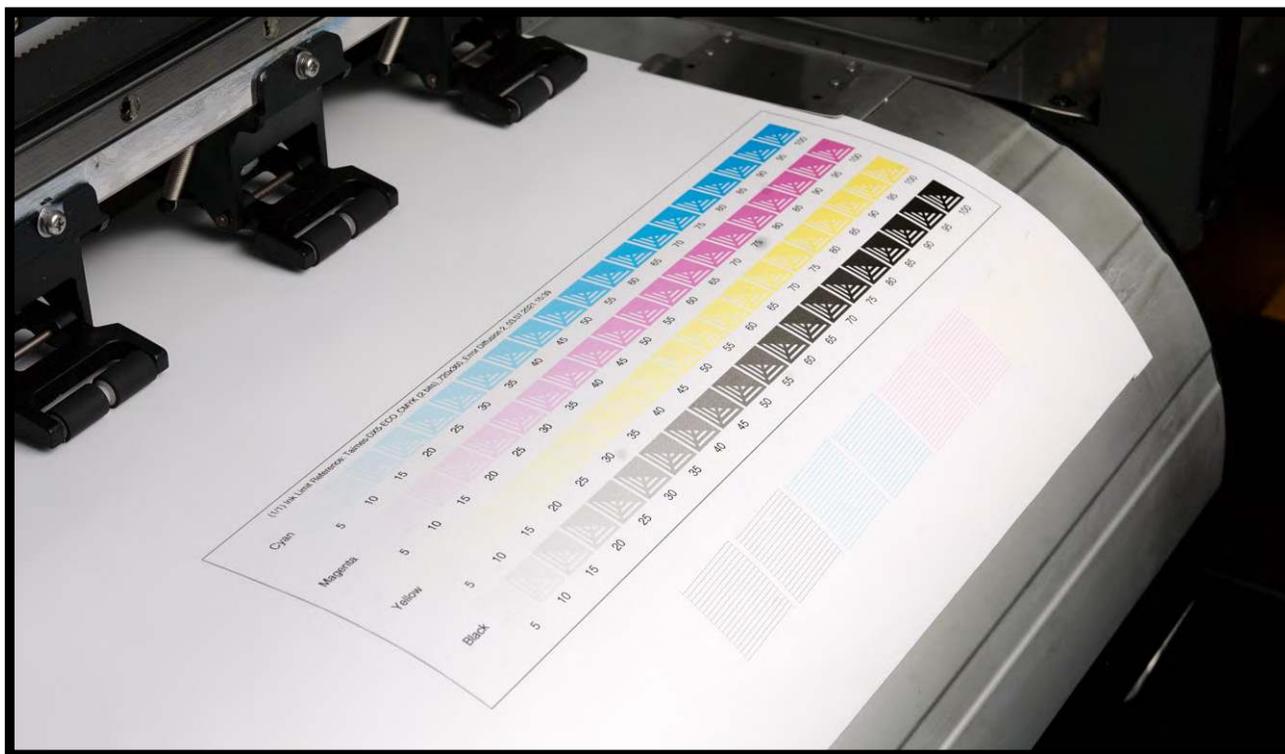
dippra

- ▶ Для профилирования фронтлит-материалов мы используем спектрофотометр X-Rite Eye One Pro.
- ▶ Для бэклитов – Barbieri Spectro LFP S3



# Для начала устанавливаем Ink Limit триадных цветов (в данном случае – СМУК).

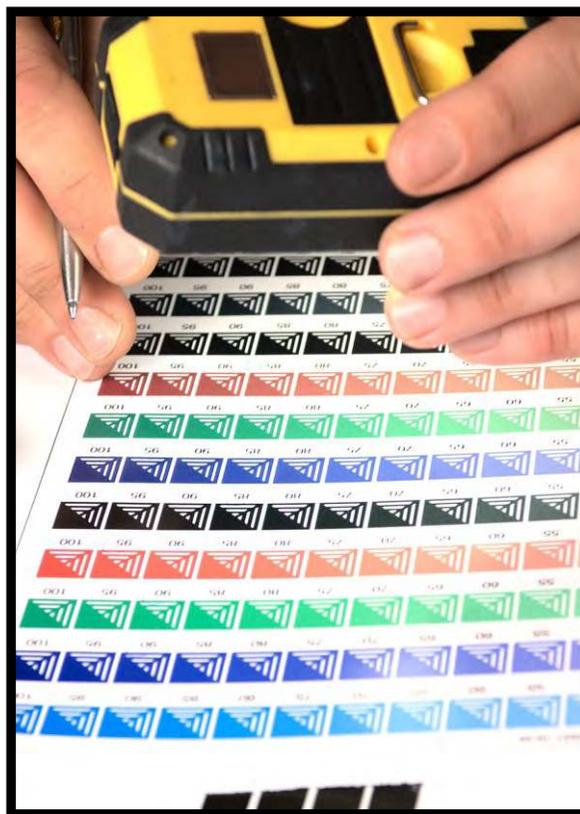
Ink Limit – это максимальное количество чернил, которое можно нанести на материал без расплывания. Распечатываем плашки, оцениваем сначала на глаз, а потом измеряем спектрофотометром



**Распечатываем  
и замеряем плашки  
линеаризации**



**Определяем Ink Limit  
смесевых цветов**



**Строим ICC профиль —  
печатаем и замеряем  
плашки**



# Профиль ГОТОВ!

Печатаем тесты,  
рассматриваем под разным освещением,  
сравниваем с предыдущими отпечатками

dipra



# Как подготовиться к переливу?



Наши инженеры будут очень благодарны, если к их визиту вы обеспечите:



Хлопчатобумажная ветошь для протирки машины и на случай разлива



Рулон подложки или баннера — подстелить при сливе



Плотные большие мешки для мусора, 3-4 штуки



Пятилитровую ПЭТ-бутылку для слива чернил



Дистрибутивы RIP и управляющей программы



Пароль от учётной записи администратора

